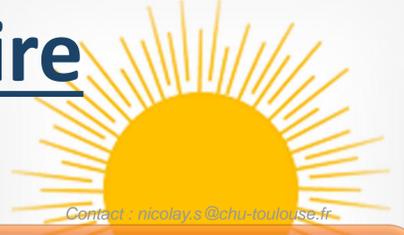


Développement durable en santé : exemple de piste prometteuse au bloc opératoire

Sophie NICOLAY, Tiphaine FENOY, Marie-Claire MORIN
Pharmacie, CHU Toulouse Purpan (31)

Mots Clés : Développement durable, ancillaire, bloc opératoire



Introduction

Le bloc opératoire (BO) est une cible privilégiée en développement durable (DD) → Production considérable de déchets
→ Processus énergivores nécessaires (stérilisation)

Le BO doit entrer dans une démarche d'optimisation des pratiques tout en conservant la qualité des soins.

Une application simple mais peu réalisée au BO est l'optimisation des instruments (DMR) nécessaires à une intervention chirurgicale, par la mise en évidence des DMR non utilisés en pratique chirurgicale réelle.

Objectif

L'objectif de notre étude est l'optimisation des DMR disponibles au BO lors d'une intervention de ligamentoplastie du genou (LCA). L'impact économique potentiel est évalué.

Matériel et Méthode

1- Optimisation d'ancillaire :

comparaison entre la liste des DMR disponibles à chaque intervention de LCA versus les DMR utilisés en pratique réelle.

- ❖ Observation d'interventions de LCA par un pharmacien.
- ❖ Recueil des DMR utilisés lors des interventions observées à partir de la liste théorique.
- ❖ Révision des DMR à maintenir dans les boites avec le chirurgien expert selon leur utilisation réelle.



Ligamentoplastie du LCA : le greffon remplace le ligament rompu. Les tunnels osseux dans le tibia et le fémur reçoivent le greffon qui est fixé par des systèmes de vis et/ou de bouton.

2- Impact économique

- ❖ Evolution du coût de stérilisation (CS) calculé à partir du nombre d'unités d'œuvre (UO) selon les critères de la SF2S (2017).
- ❖ Comparaison à d'autres méthodes utilisées dans la littérature

Résultats/ Discussion

1- Optimisation d'ancillaire

19 interventions observées

3 conteneurs ouverts par intervention

Avant réévaluation	Après réévaluation
<ul style="list-style-type: none"> ➤ 97 DMR ➤ 36% jamais utilisés ➤ 14,4% utilisés < 1 fois sur 5 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ 18 DMR retirés (18.6%) ➤ Reconstitution simplifiée ➤ Conteneurs allégés ➤ Diminution du volume à stériliser

Cette optimisation peut faire espérer

- Une harmonisation des pratiques opératoires
- Une diminution du risque d'erreur en cours d'intervention (taille, gamme, côté...)
- Un allègement de la tâche des infirmiers de BO et agents de stérilisation

2- Impact économique

Nb de DMR/boite	Avant réévaluation	Après réévaluation
Boite n°1	47	33
Boite n°2	20	21
Boite n°3	30	25

Un conteneur de 11 à 60 DM vaut 110 UO à 0,27 à 0,30€/UO → CS € [29,7; 33]€

- Absence contre-intuitive de bénéfice économique car on reste dans l'intervalle [11 ; 60]
- Déplacement d'1 DMR vers la boite n°2 → légère augmentation théorique du CS pour cette boite

Dans la littérature → utilisation du CS par DMR

- $CS_{DMR} = \text{Budget total de stérilisation} / \text{nb total de DMR}^{1,2}$
- $CS_{DMR} = \frac{\text{Salaires de l'employé} \times (\text{temps de décontamination} + \text{temps de reconditionnement})}{\text{seconde}}$ ³

→ Gain de 60 000\$ à 230 000\$/an selon le type d'intervention étudié

→ Remise en cause de l'indicateur SF2S pour cette utilisation

1- Farrakhi FR, Gunther M, Williams B, Blackmore CC. Application of Lean Methodology for Improved Quality and Efficiency in Operating Room Instrument Availability. J Healthc Qual. 2015
2- Van Meter MM, Adam RA. Costs associated with instrument sterilization in gynecologic surgery. Am J Obstet Gynecol. nov 2016
3- Mhlaba JM, Stockert EW, Coronel M, Langerman AJ. Surgical instrumentation: the true cost of instrument trays and a potential strategy for optimization. J Hosp Adm. 22 sept 2015

Conclusion

- L'optimisation des DMR au bloc opératoire semble être une piste prometteuse dans une démarche de DD.
- Impact économique largement démontré dans la littérature, bien qu'invisible dans cette étude.
- Bénéfice lié à l'activité de stérilisation (produits de lavage, consommation d'énergie, temps de reconstitution) et du BO (harmonisation, simplification de la gestion des boites pendant l'intervention), qu'il faut encore démontrer objectivement.
- Marge de progression importante si la démarche est appliquée à grande échelle.