

CIRCUIT DM	BONNES PRATIQUES DE TRANSPORT	PLAN D' ACTIONS DE REDUCTION DES RISQUES FICHE N°12				
<b>OBJET :</b> Acquisition de matériel sécurisé de transport						
Si actions de prévention → mettre 1	Si actions de protection → mettre 2	Si actions mixtes → mettre 3			3	
<b>Taux de couverture estimé des actions décrites par rapport aux actions nécessaires pour réduire le risque initial</b>		0%	25%	50%	75%	100%
<b>CADRE GENERAL :</b> Livraison dans les services des DM préparés à la pharmacie						
<b>DOMAINE D'APPLICATION :</b> Pharmacie : transport						
<b>DEFINITIONS - ABREVIATIONS :</b>						
DM : dispositif médical						
<b>ACTIONS DE REDUCTION DES RISQUES</b>						
<b>Désignation de l'action</b>		Sécuriser le matériel de transport				
<b>Objectifs (principal, opérationnel)</b>		Assurer la qualité des livraisons en protégeant les dispositifs médicaux pour maintenir leur état de stérilité et afin d'éviter les pertes et les vols				
<b>Référentiels :</b> - BPPH			<b>Pilote :</b> Direction des services logistiques		<b>Acteurs associés :</b> Cadres, pharmacien, direction des services financiers	
<b>Mise en Œuvre</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Analyser et évaluer les flux de transports : nombre, volume, fréquence, lieux de livraison, type de produits transportés, type de transport et de contenant (pédestre, mécanisé, chariot, armoires, camions...)</li> <li>Rechercher les systèmes de sécurité adaptables sur les contenants déjà existants répondant au maintien de l'état stérile et à la protection des caractéristiques physiques des DM sinon, rechercher les contenants sécurisés appropriés répondant au maintien de l'état stérile et à la protection des caractéristiques physiques des DM et aux contraintes recensées (volume, poids, taille, ...)</li> <li>Acheter : réaliser un cahier des charges correspondant aux besoins en incluant les consommables éventuels, tester les produits proposés (ergonomie, fonctionnalité, aptitude au nettoyage, robustesse, fermeture par scellés à usage unique, possibilité d'identification pour traçabilité logistique...)</li> <li>Former/informer les utilisateurs</li> <li>Evaluer l'impact des nouveaux systèmes</li> </ol>					
<b>Moyens</b>	-Financiers -Plan de formation					
<b>Mode de contrôle</b>	-Indicateur : Taux : Nombre de colis détériorés ou absents/nombre de livraison -Audit régulier, certification -Réaliser une enquête de satisfaction des utilisateurs					
<b>Validation</b>	Direction logistique					
<b>Effort</b>	3					
<b>Liens avec d'autres fiches d'action</b>	Gestion du stock (fiche n°14) Bonnes pratiques de manipulation des DM (fiche n° 9)					
<b>PROCEDURE DEGRADEE :</b> Non applicable						

**EFFETS SECONDAIRES DES ACTIONS****Description des effets secondaires identifiés**

- Zones de stockage adaptées aux systèmes en attente

**Actions de maîtrise des effets secondaires**

- Cf. fiche de zonage de stockage des DM

<b>Taux de maîtrise des risques des effets secondaires</b>	<b>0%</b>	<b>25%</b>	<b>50%</b>	<b>75%</b>	<b>100%</b>
--	-----------	------------	------------	------------	-------------