

CIRCUIT DM	BONNES PRATIQUES DE MANIPULATION DES DISPOSITIFS MEDICAUX		PLAN D' ACTIONS DE REDUCTION DES RISQUES FICHE N°9				
<b>OBJET :</b> Bonnes pratiques de manipulation des DM							
Si actions de prévention → mettre 1	1	Si actions de protection → mettre 2		Si actions mixtes → mettre 3			
<b>Taux de couverture estimé des actions décrites par rapport aux actions nécessaires pour réduire le risque initial</b>			0%	25%	50%	75%	100%
<b>CADRE GENERAL :</b> Sécurisation du circuit des DM							
<b>DOMAINE D'APPLICATION :</b> De la réception à l'utilisation							
<b>DEFINITIONS /ABREVIATIONS</b>							
DM :dispositif médical PUI : pharmacie usage intérieur							
<b>ACTIONS DE REDUCTION DES RISQUES</b>							
<b>Désignation de l'action</b>		Assurer une manutention des DM n'altérant pas leurs caractéristiques avec, le cas échéant, le reconditionnement des DM adapté aux besoins quantitatifs des utilisateurs dans le respect des exigences réglementaires.					
<b>Objectifs (principal, opérationnel)</b>		Maintenir les performances techniques du DM et l'état stérile, si besoin,					
<b>Référentiels :</b> BPPH Bonnes pratiques de stockage (BO spécial 1984 perfuseurs) Recommandations relatives au transport des produits de santé sous température dirigée – CNO 2012			<b>Pilote :</b> Pharmacien		<b>Acteurs associés :</b> Encadrement, agents de la PUI, transports-logistique, utilisateurs		
<b>Mise en Œuvre</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Former le personnel de la PUI ainsi que les autres acteurs du processus sur les risques liés à la détérioration des caractéristiques des DM (état stérile, fragilité des matériaux, chaîne du froid) lors des manipulations tout au long des étapes du circuit (de la réception à l'utilisation).</li> <li>- Sensibiliser à la destination finale du DM le personnel de la PUI et de la logistique.</li> <li>- Re-répartir les DM sous emballage de protection afin d'avoir des unités de délivrance adaptées aux besoins quantitatifs des unités ou donner priorité lors de marché aux fournisseurs présentant des conditionnements adaptés.</li> </ul>						
<b>Moyens</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Plan de formation</li> <li>- Matériel de déconditionnement le moins agressif possible</li> <li>- Equipement de reconditionnement</li> </ul>						
<b>Mode de contrôle</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Suivi des non-conformités et indicateurs avec cible et seuils d'alerte</li> <li>- Nombre de personnes formées/nombre de personnes concernées par secteur</li> </ul>						
<b>Validation</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Pharmacien et encadrement,</li> <li>-Direction des soins</li> </ul>						
<b>Effort</b>	2						
<b>Liens avec d'autres fiches d'action</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mise en œuvre d'une politique de ressources humaines (fiche n°23)</li> <li>- Bonnes pratiques de transport (fiche n° 12)</li> <li>- Bonnes pratiques de stockage (fiche n°8)</li> <li>- Evaluation des professionnels (fiche n°24)</li> <li>- Achat du matériel respectant le stockage et l'intégrité des DM (fiche n°10)</li> </ul>						
<b>PROCEDURE DEGRADEE :</b>							
<b>EFFETS SECONDAIRES DES ACTIONS</b>							
<b>Description des effets secondaires identifiés</b>							
<b>Actions de maîtrise des effets secondaires</b>							
<b>Taux de maîtrise des risques des effets secondaires</b>			0%	25%	50%	75%	100%