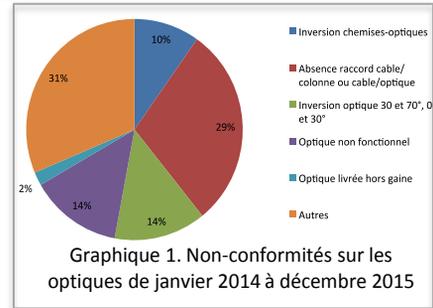


**Introduction** 2% des NC enregistrées en stérilisation concernent les optiques et câbles de lumière froide (LF). 70% d'entre elles proviennent d'une erreur ou absence de contrôle en reconstitution (Graphique 1). Notre objectif est de mettre en place des actions correctives et préventives pour améliorer leur prise en charge.

**Méthode** Comité de retour d'expérience (CREX) avec analyse ORION de l'événement suivant : «en ouvrant l'optique 0°-70° au bloc ORL il manque l'embout à vis du câble de LF». Recherche bibliographique,<sup>1</sup> enquête auprès des blocs opératoires, recherche de documentations techniques auprès des fournisseurs.



## Résultats

### Chronologie des faits

Lors d'une panendoscopie et micro laryngectomie en suspension (MLES) au bloc ORL l'embout à vis du câble de LF manque dans la boîte optique 0°-70° (Figure 1) => **impossibilité de brancher le câble à la colonne d'endoscopie**  
 Intervention réalisée grâce aux autres câbles de LF présents dans les boîtes de panendoscopie et MLES servant déjà à l'intervention  
 => **aucune conséquence** dans ce cas mais possible retard du geste opératoire, risque pour le patient...



Figure 1. Câbles de LF et colonne d'endoscopie

### Causes et facteurs influents

**Matériel** : hétérogénéité des câbles de LF et des embouts (Figure 1), hétérogénéité de la connexion câble/optique (Figure 2), manque de précisions sur listes de reconstitution informatisées.  
**Facteurs humains** : manque de vigilance lors de la reconstitution, méconnaissance de l'existence d'un embout vissé sur l'extrémité du câble.



Figure 2. Différentes connexions entre câbles et optiques

## PRISE EN CHARGE DES CÂBLES DE LUMIERE FROIDE EN RECOMPO

### Actions correctives

## PRISE EN CHARGE DES OPTIQUES EN RECOMPO

Etape 1

- Vérification de l'aspect extérieur  
Absence d'irrégularité (entailles, boursofflures,...)



Etape 2

- Vérification de l'intégrité des fibres de lumière  
Orientation du connecteur « câble/source lumière » vers une source de lumière et observation du connecteur « câble/optique » en variant la luminosité avec l'index  
⇒ Un minimum de points noirs requis (sinon perte significative de transmission lumineuse)



Etape 3

- Vérification de la présence des raccords Luer pour les embouts dévissables



Etape 4

- Vérification de la concordance câble de lumière froide/optique
- Enroulement câble

**Corriger les listes de reconstitution**

**Simplifier le parc des optiques** : privilégier les câbles à embouts monoblocs (prochain appel d'offre)

**Mettre à disposition des blocs des embouts de secours stériles** restant sur les colonnes

**Rédiger une fiche technique avec moyen mnémotechnique** des étapes clés de la prise en charge des optiques et câbles de lumière froide : **DRAPS\***

Etape 1

- Vérification de la gaine extérieure  
Absence d'irrégularité (coups, rayures, torsion,...)



Etape 2

- Vérification de l'image à œil nu  
Orientation de la partie distale vers une source de lumière  
⇒ Image nette requise à partir de l'oculaire (photos)



Etape 3

- Vérification des fibres de lumière du connecteur de câble de lumière froide  
Orientation de la partie distale vers une source de lumière et observation du connecteur en variant la luminosité avec l'index  
⇒ Un minimum de points noirs requis (sinon perte significative de transmission lumineuse)



Etape 4

- Vérification de la concordance  
chemise/optique  
connexion optique/câble de lumière froide



Etape 5

- Vérification DRAPS\* : Diamètre, Référence, Angle, Propreté, Siccité
- Enroulement câble, gaine plastique panier grillagé

Si image floue : retour en zone lavage pour prise en charge avec la pâte abrasive Storz (pas en systématique)

Figure 3. Prise en charge des câbles de LF en recompo

Figure 4. Prise en charge des optiques en recompo

**Conclusion** Ces documents font référence lors de la formation initiale. Des questions relatives à la prise en charge des optiques ont intégré notre jeu quotidien de formation continue.<sup>2</sup> L'acquisition récente d'un contrôleur de câble universel<sup>1</sup> type QualuxJack-2® nous permet d'assurer un contrôle de fonctionnalité régulier des câbles de LF.