

TRANSFERT DE LA GESTION DU MATERIEL D'OSTEOSYNTHESE NON STERILE (MO) DU BLOC OPERATOIRE VERS LA STERILISATION CENTRALE : OPTIMISATION ET SECURISATION DU CIRCUIT

INTRODUCTION

La gestion du MO par le BO est complexe, non efficiente et faillible au sein du CH Robert Ballanger.

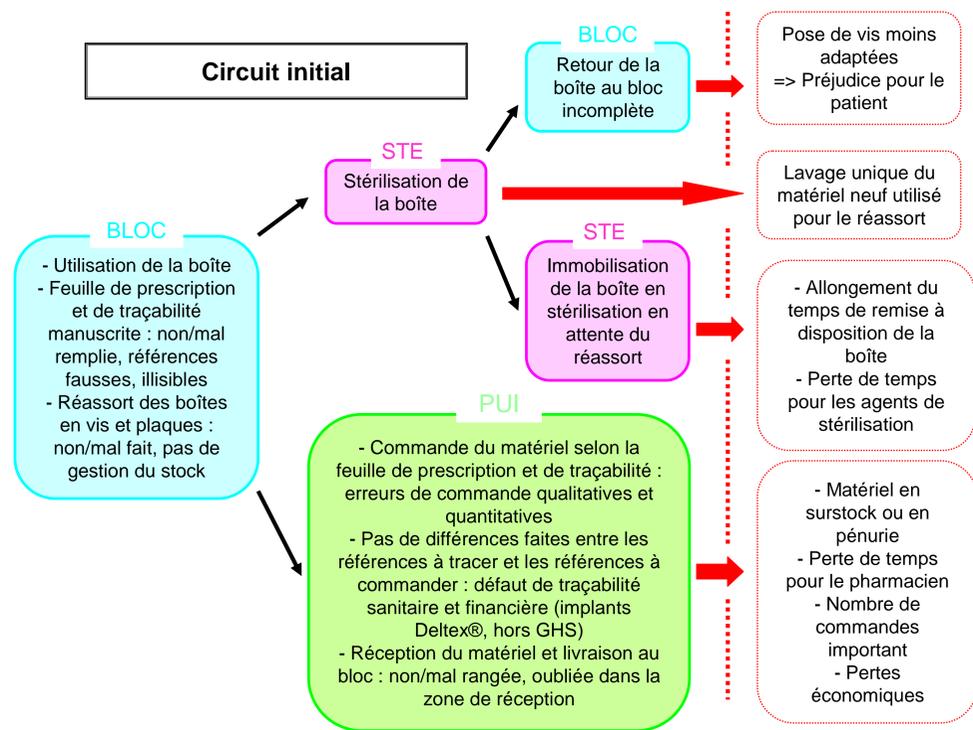
Objectif :
sécurisation du circuit et optimisation en termes logistique et économique

Pérennisation de la composition des boîtes

Prise en charge optimale des patients

MATERIEL ET METHODES

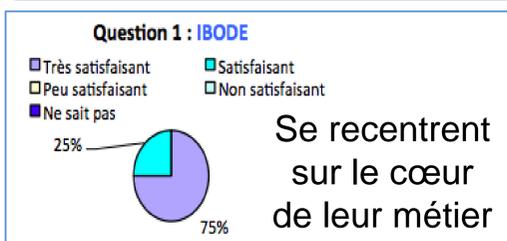
Etude pilote sur les laboratoires Synthés et Deltex => constitution d'un groupe de travail pluridisciplinaire entre le bloc opératoire, la stérilisation centrale et la pharmacie.



- Stockage du MO dans des armoires dédiées au rangement des implants en stérilisation centrale
- Organisation d'un stock tampon ajusté : définition de dotations et de stocks minimums
- Harmonisation du listing de chaque boîte
- Création de fiches navettes entre le bloc opératoire, la stérilisation centrale et la pharmacie
- Nomination de 3 référents parmi les agents de stérilisation
- évaluation de ce nouveau circuit : comparaison sur deux périodes identiques de huit mois avant et après transfert, de la valeur du stock tampon, du coût des boîtes, du temps de passage des boîtes



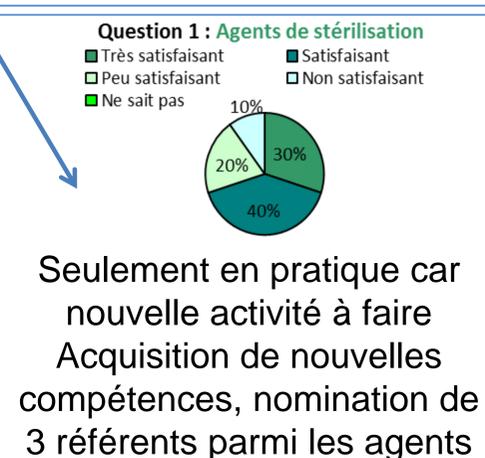
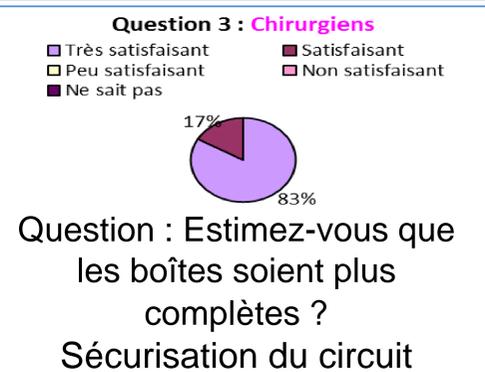
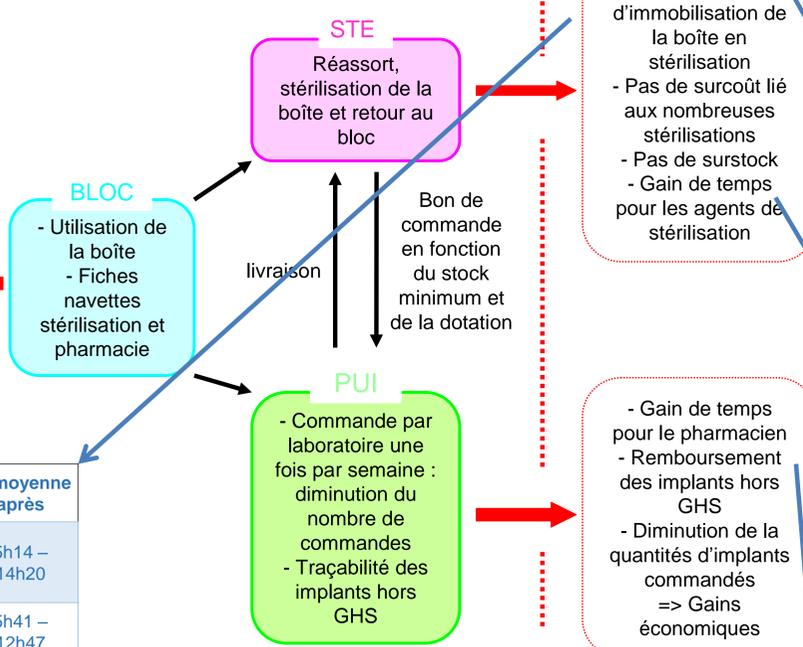
RESULTATS



délai est moins fluctuant après transfert dû au fait qu'avant les boîtes étaient soit immobilisées en attente de réassort, soit non complètes

Gain de temps pour les IBO

Nouveau circuit



Boîte	Moyenne avant	IC moyenne avant	Moyenne après	IC moyenne après
Vis Muller grand fragment	9h52	6h28 - 13h16	9h47	5h14 - 14h20
Muller petit fragment	12h11	4h19 - 20h02	9h14	5h41 - 12h47
Muller petit + mini fragment	10h55	4h08 - 17h42	9h15	6h51 - 11h38

Diminution de la valeur du stock tampon (60000 €) traduisant le surstock présent au BO, réduction du coût des boîtes (9000 €) grâce notamment à la suppression de références obsolètes, diminution des achats de MO (42000 €) due en majeure partie à l'écoulement des stocks

Augmentation de la traçabilité des implants hors GHS du laboratoire Deltex grâce aux fiches navettes (3800 €)

CONCLUSION

L'étude permet la mise en place d'un circuit protocolisé et standardisé. Cela va être généralisé à tous les autres laboratoires de matériel d'ostéosynthèse. Il est prévu d'organiser des formations au bloc opératoire afin d'éviter la perte de connaissances des IBODE ainsi que de faire un inventaire des boîtes référencées par abords/indications pour ensuite communiquer auprès du personnel afin que le choix de telle ou telle boîte lors d'une intervention se fasse de façon la plus adaptée possible.