

STOCKAGE DES DISPOSITIFS MEDICAUX STERILES REUTILISABLES AU BLOC OPERATOIRE

C. Lebreton-Froger, I. Aupetit, C. Defaye, A. Denost, S. Brischoux, A. Cubertafond
Pharmacie à Usage Intérieur, CHU Dupuytren, 2 avenue Martin Luther King, 87000 LIMOGES

INTRODUCTION

Le service de Stérilisation se doit de garantir la stérilité des dispositifs médicaux stériles réutilisables (DMSR) jusqu'à leur utilisation. Ainsi, le stockage est une étape cruciale et critique du circuit des DMSR. En raison de nombreux problèmes de perforation des emballages dans les blocs opératoires (BO), un audit des conditions de stockage a été réalisé.

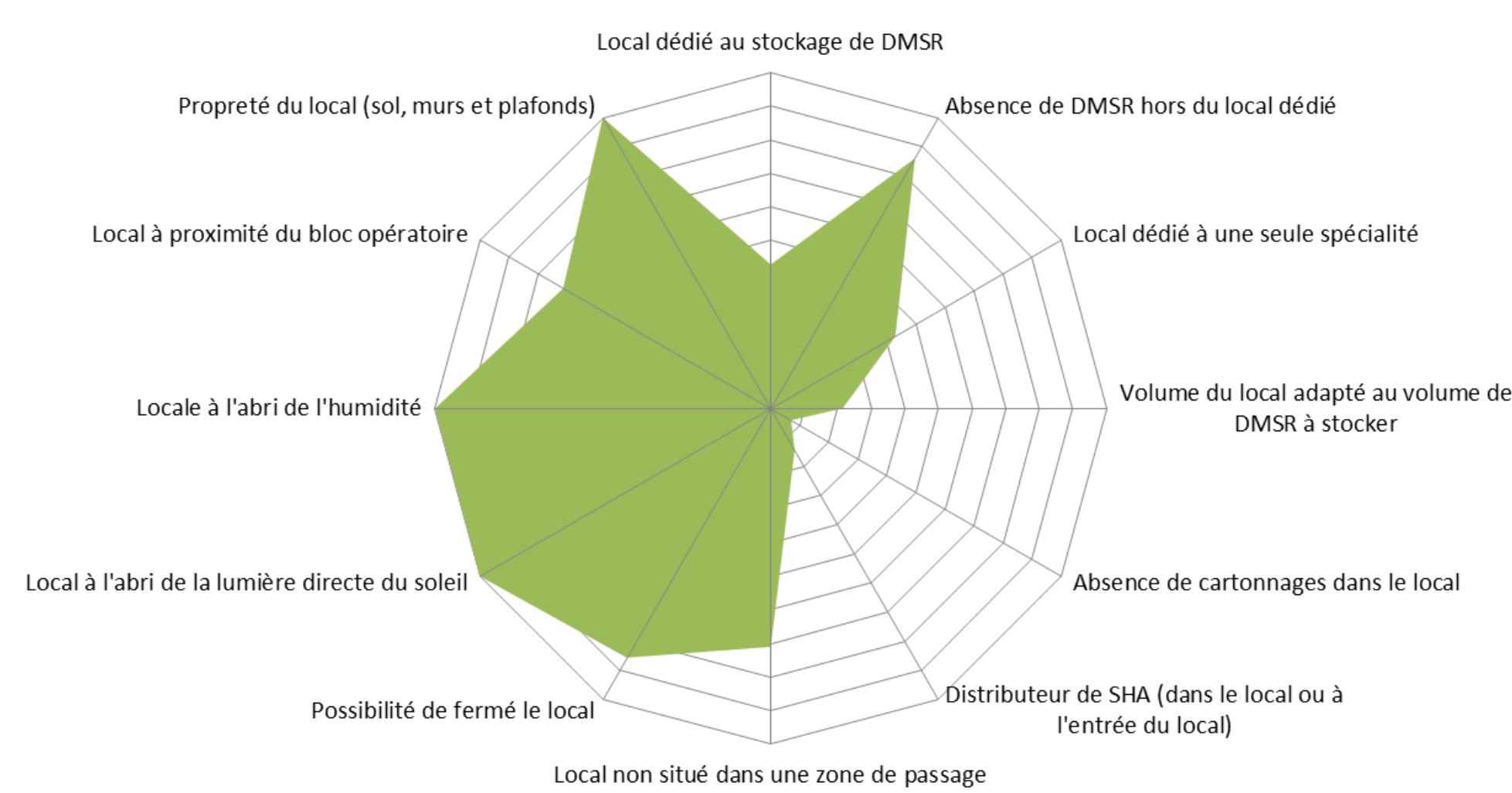
L'objectif de cette étude est d'identifier les non-conformités et de proposer des axes d'amélioration.

MATERIEL & METHODE

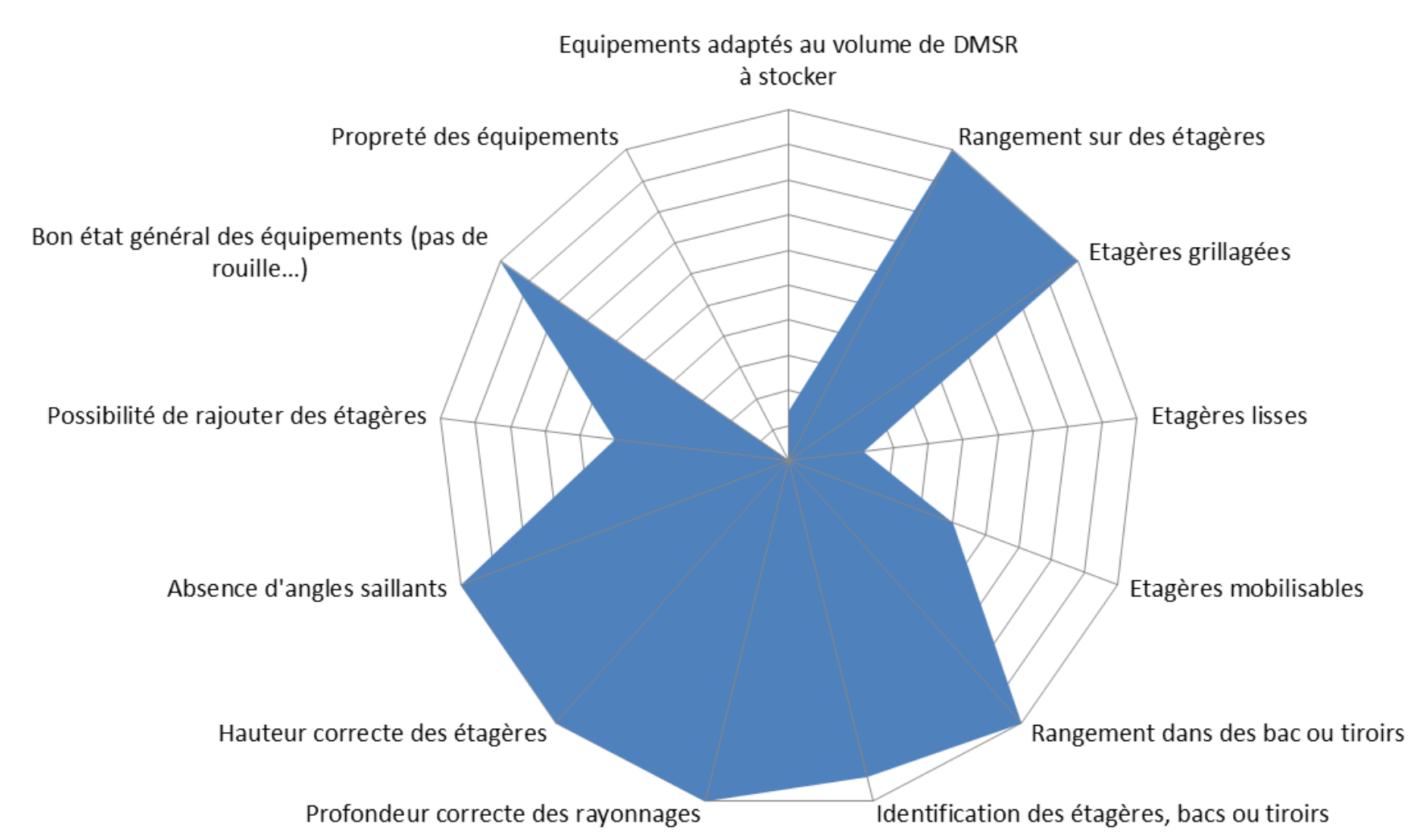
- Une grille d'audit de questions à choix binaire (OUI/NON) a été élaborée à partir de sources bibliographiques dont les Bonnes Pratiques de Préparation Hospitalière.
- Tous les BO du CHU (14) ont été audités par deux personnes de la stérilisation: 1 interne en Pharmacie + 1 IBODE ou 1 préparatrice en Pharmacie.
- Pour chaque item, les réponses sont exprimées en pourcentage: nombre de « OUI » rapporté au nombre de BO audités.

RESULTATS

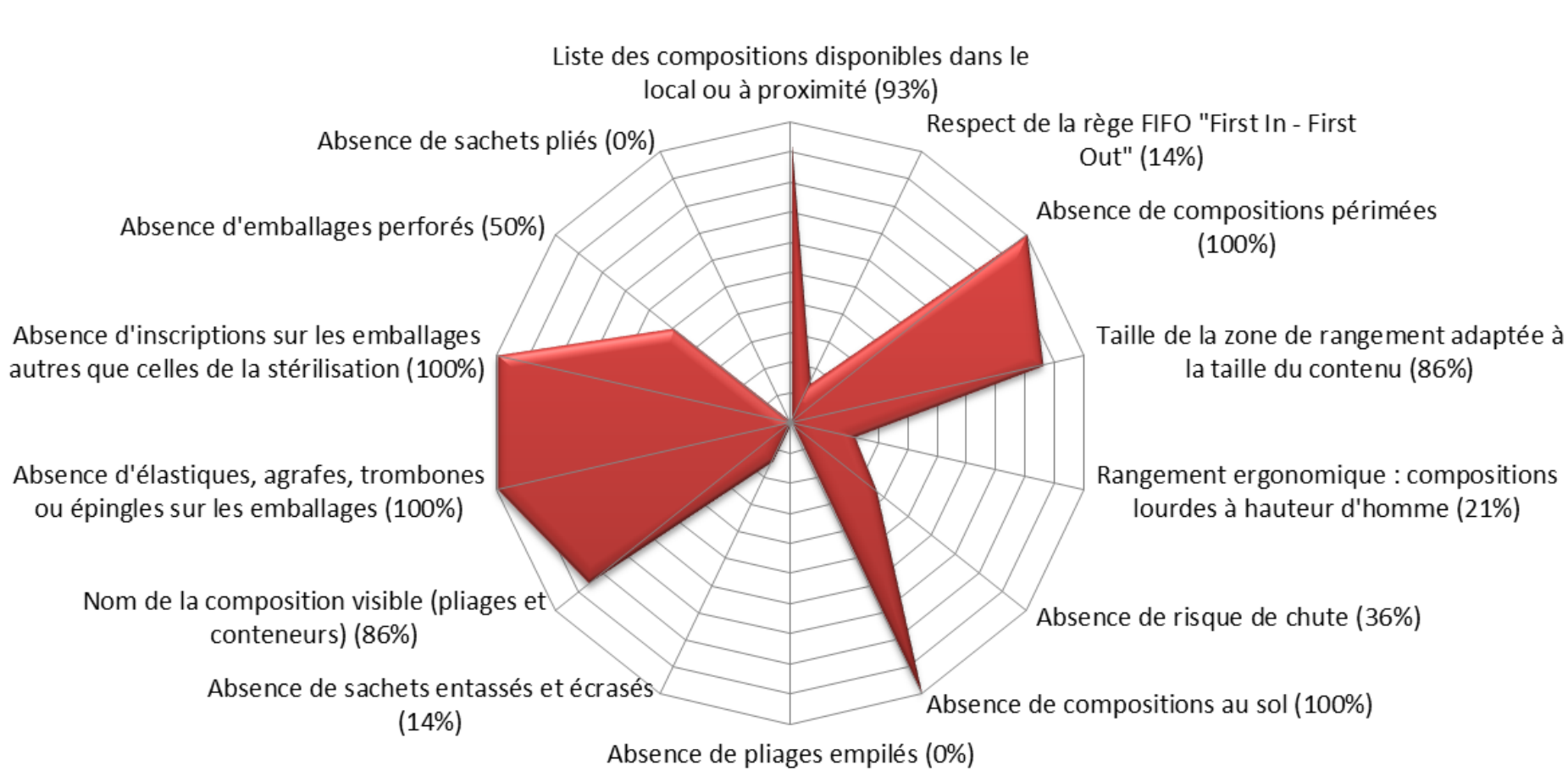
1) Le local de stockage et son environnement



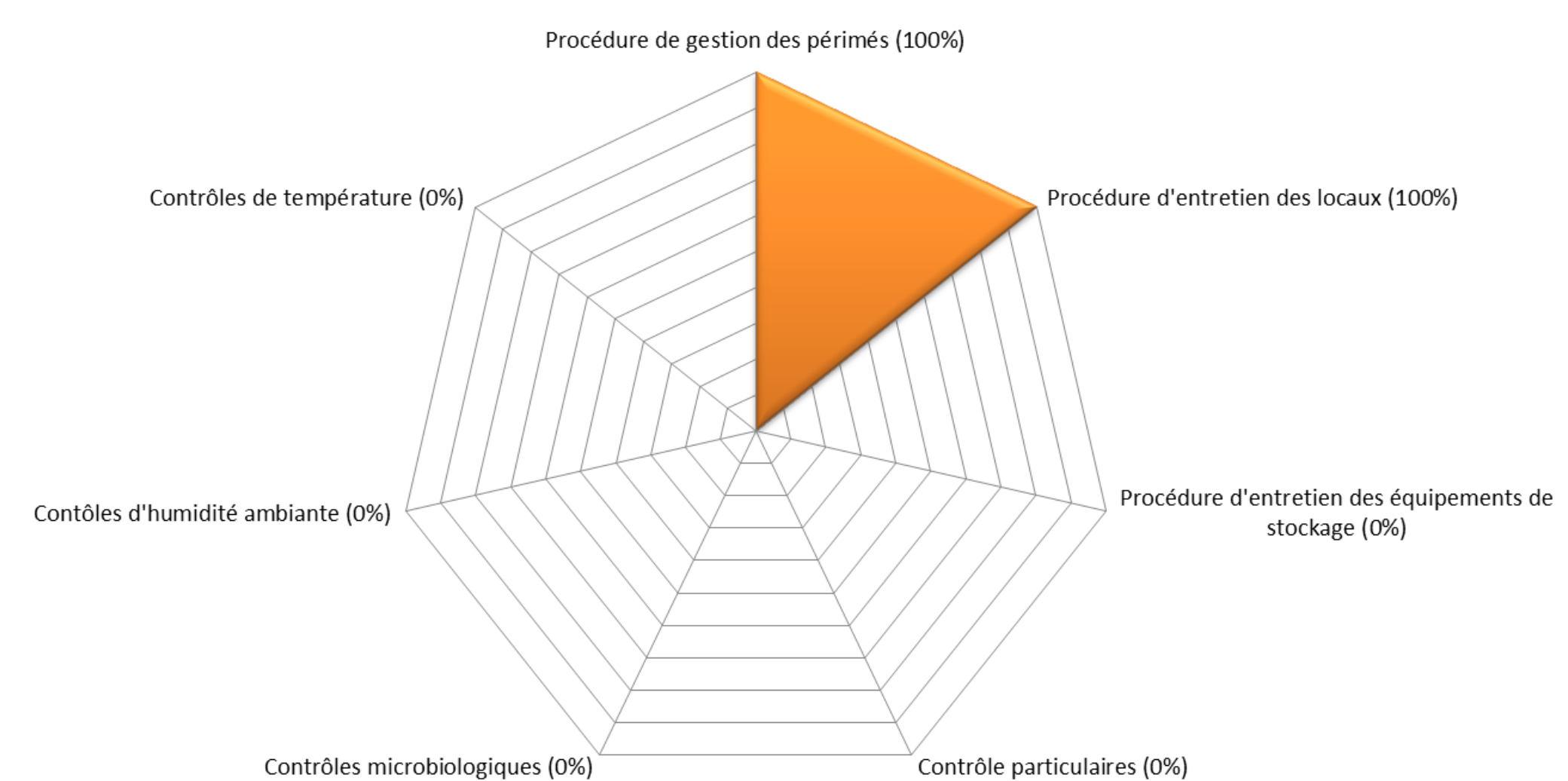
2) Les équipements de stockage



3) Modalités de stockage



4) Gestion du stock, entretien et contrôles



DISCUSSION

Les résultats sont globalement peu satisfaisants. Parmi les non-conformités mises en évidence, certaines présentent un risque important de rupture de l'état stérile et sont donc très critiques : équipements poussiéreux, risque de chute de compositions, présence de sachets écrasés ou repliés, de pliages empilés et d'emballages perforés (pliages essentiellement). Néanmoins, des points positifs ont pu être mis en évidence: local à l'abri de la lumière et de l'humidité, gestion des périmés, absence de DMSR stockés au sol et identification des étagères .

Les bonnes pratiques de stockage doivent être rappelées au personnel des BO. Une procédure d'entretien des équipements est à mettre en place.

Un plan d'action est prévu au BO en partenariat avec la stérilisation pour adapter les équipements au nombre de DMSR, à leur volume et à la fragilité de leurs emballages.

CONCLUSION

Cette étude s'inscrit dans une démarche d'amélioration de la qualité du processus de stérilisation. Après mise en place des mesures correctives, les améliorations seront objectivées via le suivi des non-conformités et la réalisation d'un audit de suivi.