

Non conformités sur les sachets et les feuilles de nontissé

DAGHER Nazine*, GARDES Emilie*, THIVEAUD Dominique*

* Service stérilisation, CHU Toulouse

OBJECTIF

Afin de diminuer la répétition des dysfonctionnements de non intégrité des emballages de conditionnement de stérilisation avec l'éclatement des sachets régulièrement à la sortie des autoclaves et le retour des blocs opératoires de feuilles de nontissé trouées ou déchirées, nous avons mis en place des essais pour cibler les problèmes et trouver des solutions. Notre étude porte sur les sachets Amcor 270/450 et les feuilles de nontissé Kimberly KC400 101 X 101 cm.

MATERIELS ET METHODES

Pour les sachets, nous avons réalisé trois essais : la mesure des forces de soudures latérales industrielles à l'aide d'un dynamomètre, l'utilisation de sachets de porosité différente et de taille plus grande (280/450, 290/450 et 300/450). Pour le nontissé, nous avons réalisé deux essais avec des feuilles de nontissé de grammage plus élevé (KC 500) et des feuilles de nontissé KC400 de dimension plus grande (*cf fiche*).

Tableau de résultat des forces en newtons de soudures sachets éclatés vs sachets avant passage à l'autoclave

Sachets éclatés	Sachets avant passage à l'autoclave
2,54	3,42
2,03	3,8
2,22	3,68
2,94	3,34
2,31	3,17
1,74	2,91
2,07	3,85
1,92	2,53
1,83	4,14
1,81	3,62
2,34	3,52

STERILISATION CENTRALE Hôpitaux de Toulouse FICHE D'ESSAI

NON TISSE KC 500

PARTIE À REMPLIR PAR LA STERILISATION :

- IDENTIFICATION DU SERVICE :
- DATE DE CONDITIONNEMENT :
- MATERIEL EMBALLE :
- PANIER ABIME : OUI NON précisez :

PARTIE À REMPLIR PAR LE SERVICE :

- DATE D'UTILISATION :
- ETAT DU NON TISSE KC 500 DEBALLE :

COCHEZ LA CASE CORRESPONDANTE

POSITION	ASPECT	
	DECHIRURE	TROU
CENTRE		
TRANCHE		
ANGLE		

COMMENTAIRE(S) *facultatif* :

NOM ET SIGNATURE DE LA PERSONNE OBSERVANTE :

A RETOURNER A LA STERILISATION CENTRALE AVEC LE NON TISSE DEFECTUEUX
 POUR TOUS RENSEIGNEMENTS COMPLEMENTAIRES CONTACTER Mlle
 DAGHER
 TEL: 78332

RESULTATS

Aucun sachet n'a présenté de force de soudure inférieure à 1,5N avant passage à l'autoclave ou de force de soudure inférieure à 1,2N après passage à l'autoclave, selon la norme EN 868-5 (*cf tableau*). Pour les sachets de porosité différente, nous avons noté la même fréquence d'éclatement que ceux utilisés en routine ; ceux de taille plus grande n'ont pas présenté d'éclatement. Nous avons obtenu 100% de conformité avec les feuilles de nontissé KC500 et KC400 114 x 114cm

CONCLUSION

Nous avons obtenu une satisfaction avec les produits essayés, mais cela a entraîné des modifications dans nos pratiques de conditionnement, mais aussi de stockage et d'ouverture.

Des solutions ont été trouvées, nous avons décidé de référencer les sachets 285/450 et les feuilles de nontissé KC400 114 x 114cm. Notre étude nous a aussi permis de faire le point sur la pratique du pliage et du conditionnement en général. Il nous reste à vérifier l'absence effective de non conformités.