

N°18

L. Gabriel<sup>1</sup>, I. Denis<sup>1</sup>, A. Peyroux<sup>1</sup>, M. Turco<sup>2</sup>, P. Berthelot<sup>2</sup>, O. Nuiry<sup>1</sup>  
<sup>1</sup>Pharmacie DMS, <sup>2</sup>Unité d'hygiène inter hospitalière, CHU Saint-Étienne (42)

## Introduction

Problématique :  
Conditionnements  
fournisseur non adaptés  
pour la dispensation.

→ Auparavant réalisé  
**extemporanément** lors de  
la dispensation, le  
**déconditionnement** +  
**reconditionnement** est  
maintenant réalisé dans  
une salle propre dédiée.

L'objectif de ce travail  
est de présenter cette  
pratique de  
déconditionnement /  
reconditionnement.

## Matériel et méthodes

### → Le reconditionnement programmé (liste validée) :

- Il s'agit de DMS : - coûteux,  
- volumineux,  
- peu consommés dans une unité,  
- invasifs stockés à l'unité,  
- « à regrouper » pour la réalisation d'un acte (kit).

### → Le reconditionnement ponctuel :

Pour des DMS hors liste. Au cas par cas, après demande d'une unité de soins et analyse par le cadre préparateur.

Le reconditionnement est quotidien, dans une **salle dédiée de propreté contrôlée**, avec le matériel spécifique nécessaire, par des opérateurs formés.

**Les pratiques ont été auditées** après 4 mois de routine.

## Processus

### 1. Déconditionnement

À l'extérieur de la salle,  
avec respect des règles  
d'hygiène (friction des  
mains avec une solution  
hydroalcoolique).



Système d'emballage =  
système de barrière stérile  
(conditionnement unitaire  
fournisseur en sachet) +  
emballage de protection  
(carton)



### 2. Habillage

À l'entrée en salle  
(surchaussures, blouse  
dédiée).

Entrée des DMS.



### 3. Reconditionnement

Système  
de  
barrière  
stérile



Système d'emballage =  
système de barrière stérile +  
**nouvel emballage de protection**  
(gaine plastique de 50 µm  
d'épaisseur, soudée)

### 4. Stockage

Dans le carton  
d'origine ou dans  
un panier



## Résultats

- Une **centaine** de DMS sont reconditionnés sur 1100 références stockées, soit à l'unité soit par multiple (validé liste)
- Les opérateurs de reconditionnement ont été formés aux procédures d'hygiène et évalués par un questionnaire pour validation de leurs acquis.
- L'audit démontre que les pratiques sont conformes.

## Discussion

Nos procédures ont été **validées par l'unité d'hygiène** du CHU. En effet, il n'existe **pas de référentiels de recommandations** encadrant cette activité au sein d'une pharmacie à usage intérieur. Nous n'avons pas trouvé de procédure spécifique décrite dans la littérature, ni de publication à ce sujet.

Les **règles de stockage** doivent également être respectées dans l'unité soins : une évaluation ainsi qu'une **campagne d'information** pourront être effectuées.

## Conclusion

Les pratiques de déconditionnement ont été améliorées. Le service rendu pour les unités de soins est significatif.

La procédure est désormais intégrée dans l'organisation de la pharmacie. Elle est suivie et évaluée et permet de **sécuriser la qualité** des DMS déconditionnés de leur emballage de protection industriel. Outre le respect de la qualité en termes d'**hygiène**, cette pratique permet une **fluidité** et un **gain de temps** dans la préparation des dispensations.