

V. Remise (1) ; C.Guillaudin (1)

(1) Pharmacie, CH Agen Nérac

Mots clés : Dispositif de radio-identification; Équipement et accessoires hospitaliers; Contrôle de la qualité

Mail: valentin.remise@outlook.fr

INTRODUCTION

La traçabilité sanitaire en pharmacie hospitalière est un processus qui consiste à suivre et à enregistrer toutes les étapes par lesquelles passent les DMI, depuis leur réception jusqu'à leur utilisation au bloc opératoire. L'ensemble des traçabilités garantissent le suivi des DMI sur l'ensemble de la chaîne sanitaire d'approvisionnement.

OBJECTIF

Evaluer le rapport entre le taux de fiabilité des stocks et la qualité de la traçabilité sanitaire.

MATERIEL ET METHODES

☐ Inventaire de 2 segments au bloc opératoire :



Rythmologie

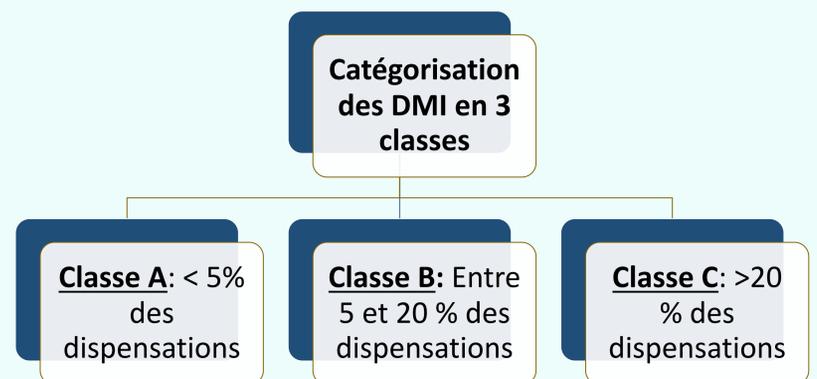


Chirurgie d'épaule (CE)

☐ Fiabilité des stocks calculée selon 2 méthodes

Moyenne pondérée	« Tout ou rien » (TOR)
Rapport entre le stock réel et le stock informatique	0 % si présence d'un ou plusieurs écarts entre le stock physique et le stock informatique 100 % si absence d'écart

☐ DMI en dépôt-vente permanent

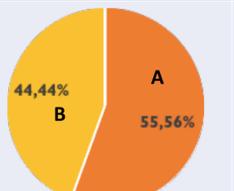
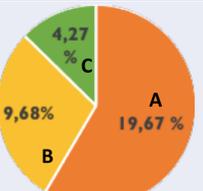


RESULTATS

Dispensations sur 2023

105 DMI pour la chirurgie d'épaule

240 DMI pour la rythmologie

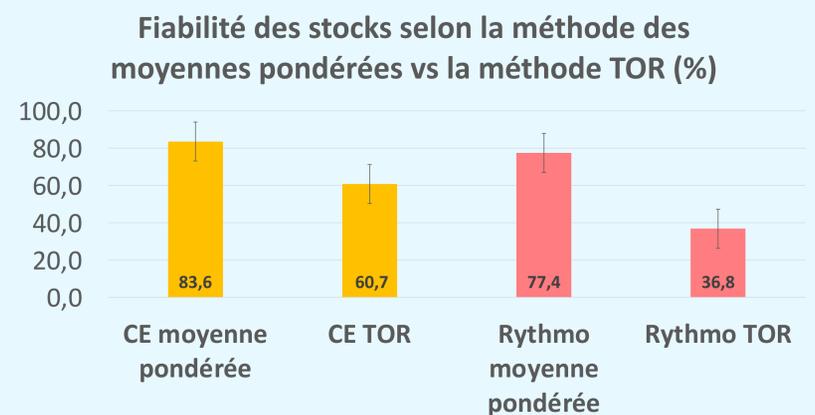
	Chirurgie d'épaule	Rythmologie
Classe A	10	12
Classe B	8	6
Classe C	0	5
Parts des écarts par classe		

Couverture de stock réelle par rapport à la couverture théorique

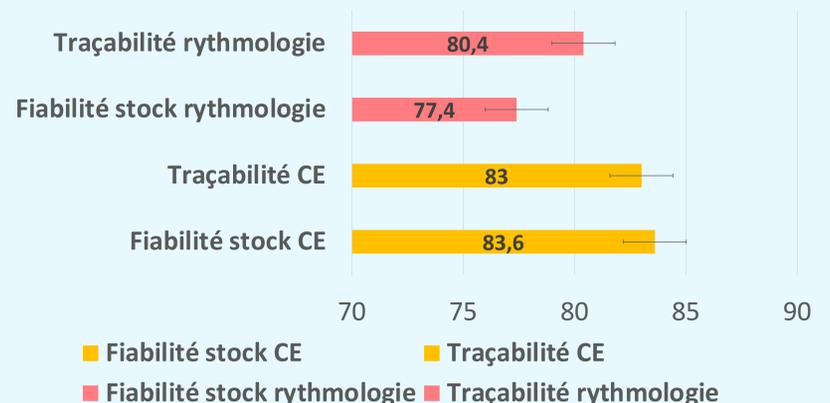
Rythmologie	Chirurgie d'épaule
73,6 % (soit une \bar{x} de 242 jours)	84,5% (soit une \bar{x} de 322 jours)

Nombre moyen d'écart par référence de DMI entre le stock physique et informatique

Rythmologie	Chirurgie d'épaule
≈1 unité (1,21)	≈1 unité (0,64)



Traçabilité sanitaire vs fiabilité des stocks par secteur (%)



DISCUSSION-CONCLUSION

Cette étude met en évidence le lien entre la traçabilité sanitaire et la fiabilité des stocks des DMI. Bien que les résultats soient encourageants, des améliorations restent nécessaires, en particulier en concentrant nos efforts sur les DMI les moins dispensés. Des solutions telles que les inventaires tournants et la technologie RFID (radio frequency identification) permettraient de limiter les erreurs de stock. Ces indicateurs, mis à jour mensuellement, peuvent être utilisés pour l'élaboration de tableaux de bord. Par conséquent, un plan d'action sera élaboré pour renforcer nos initiatives.